(495) 127-13-98
koda-paint.ru
v.14.05.2025

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ОКРАШИВАНИЯ №7:
«Деревянные заборы»
НЕПРОЗРАЧНОЕ (УКРЫВНОЕ) покрытие с краской КОДА Пейнтс

Под распыление:

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Наименование материалов	Примечание
1.	Шлифование	Провести подготовительное шлифование, убедившись, что влажность древесины не превышает 16%. Провести обеспыливание.	Зернистость абразива P120	Зернистость абразива и распил древесины влияют на впитываемость
2.	Нанесение первого слоя краски	Перед использованием тщательно перемешать содержимое тары. Наносить распылением с соблюдением расхода 125-150 г/м². Рекомендованная температура от +16 С˚ до +24 С˚ при относительной влажности 40-60%.	КОДА Пейнтс база А (белая) и база С (прозрачная)	Колеровка по каталогам Color Fashions, New Elements, RAL и NCS
3.	Сушка	Рекомендованная температура от +16 С˚ до +24 С˚ при относительной влажности 40-60%.		Время сушки от 1 до 2 часов
4.	Шлифование	Удаление поднявшего ворса легким абразивом. Провести обеспыливание.	Зернистость абразива P150-180	Для улучшения адгезии к следующему слою
5.	Нанесение финишного слоя краски	Перед использованием тщательно перемешать содержимое тары. Наносить распылением с соблюдением расхода 125-150 г/м². Рекомендованная температура от +16 С˚ до +24 С˚ при относительной влажности 40-60%.	КОДА Пейнтс база А (белая) и база С (прозрачная)	Колеровка по каталогам Color Fashions, New Elements, RAL и NCS
6.	Сушка	Рекомендованная температура от +16 С˚ до +24 С˚ при относительной влажности 40-60%.		Покрытие готово к эксплуатации и штабелированию через 24 часа

Примечания:

- *Для достижения максимального срока службы покрытия необходимо достичь совокупной толщины мокрой пленки краски не менее 250 мкм (~250 г/м²);*
- *В целях соблюдения регламентной эксплуатации, необходимо обеспечить конструктивную защиту торцов (кровля, свесы, отмостки, расстояние от земли и т.д.) и обработать их КОДА Силер или той же краской;*
- *Во избежание «коробления» (выгибания) заборной доски, необходимо произвести окрашивание тыльной стороны;*
- *Данный технологический процесс предназначен только для вертикальных поверхностей;*
- *При реставрации ранее окрашенных поверхностей, необходимо тщательно сошлифовать предыдущее лакокрасочное покрытие.*